

Sterilisieren von PP im Autoklaven

Richtlinien

Alle Artikel müssen vor dem Autoklavieren sorgfältig gereinigt und mit destilliertem Wasser gespült werden, um ein Einbrennen von Verunreinigungen auf den Kunststoffoberflächen zu verhindern. Einige Chemikalien, die bei Raumtemperatur vernachlässigbare Auswirkungen auf Kunststoffe haben, können bei den Temperaturen im Autoklaven den Kunststoff angreifen oder zerstören. Es wird ein Zyklus von 20 Minuten bei 121°C und 1 bar empfohlen.

Vor dem Autoklavieren Verschlüsse immer abschrauben und auf den Behälter legen, da es sonst zu nicht rückgängig zu machenden Verformungen nach innen kommt. Ballonflaschen mit Hahn müssen immer leer autoklaviert werden, da sonst der Hahn undicht werden kann.

Kunststoffe leiten Wärme weniger gut als Glas oder Metall. Sie erreichen daher im Autoklaven die zur Sterilisation notwendigen Temperaturen langsamer.

Bei von uns gelieferter steriler Ware wird bestätigt, dass eine Sterilisation durchgeführt wurde. Die Dosis, Unveränderlichkeit und Validität von Material oder Beschaffenheit wird nicht garantiert. Hierzu führen Sie bitte vor Verwendung einen biologisch-chemischen Test zur Bestimmung Ihrer Anforderungen durch.

AUTOKLAVIEREN IM VERNICHTUNGSBEUTEL

Vernichtungsbeutel sind die richtige, hygienische und zuverlässige Methode zur Beseitigung von kontaminierten Laborartikeln.

Um eine sichere Autoklaven- oder Heißluftsterilisation, insbesondere von pathogenen Mikroorganismen, zu gewährleisten, dürfen die Beutel nur locker verschlossen werden.

Vor der Entnahme die Beutel abkühlen lassen, da sich alle Kunststoffe durch Wärme ausdehnen und die Ausdehnung durch das Gewicht des Inhalts noch verstärkt wird.

Schrumpfungprozess beim Abkühlen abwarten!

Die Füllmenge für einen Beutel der Abmessung 400x780 mm beträgt 4 kg.

Das entspricht rund 75 Petrischalen der Größe 94x16 mm.

Im Beutel der Größe 600x780 mm finden 6 kg oder ungefähr 115 Petrischalen Platz.

WIR BIETEN IHNEN AN:

- * kostenfreie Mustersendungen, soweit uns die Möglichkeit dazu gegeben ist
- * Kunststoffprodukte nach Ihren Vorstellungen zu bedrucken
- * ohne Aufpreis Ihre Aufträge neutral direkt an Ihren Kunden zu liefern
- * Produktschulung mit Ihren Mitarbeitern

Haben Sie noch Wünsche oder Anregungen? Neuprodukte, die Sie in unseren Unterlagen nicht gefunden haben? Fragen?

Hotline: 0049(0)89-89220426

oder Email: info@gml-alfaplast.de

Januar 2010